

# SV260

Leading in Vapor Phase Technology

Economy Dampfphasenlötanlage für Kleinserien und Prototypenproduktion

**IBL**



## Übersicht

- Tischgerät mit Toplader
- 2-Kammer Design für geringen Verbrauch
- Sauerstofffreies Löten
- Keine Überhitzung der Komponenten
- Homogene Temperaturübertragung auf der kompletten Baugruppe (keine  $\Delta T$ s)

## Standard Equipment / Spezifikation

- Leicht zugänglicher Be- und Entladebereich
- Integrierter Lüfter zur Leiterplattenkühlung
- Vollautomatischer Lötzyklus
- Lötautomatik
- Energiemanagementsystem
- Mediumfüllstandskontrolle
- Sichtfenster in die Prozesskammer
- Touchpanel
- SD Kartenslot zur Sicherung von Daten und Programmen

## Besonderheiten

- Wartungsfreies Transportsystem (**patentiert**)
- Geringer Mediumverbrauch durch 2-Kammer Design und Mediumrückgewinnung
- Programmspeicher für 16 Programme
- Leichte Profilaufzeichnungsoption
- **Absaugfähig**

## Die Maschine

Die SV260 Dampfphasenlötanlage besticht durch das 2-Kammer Design und leichte Handhabung. Die Leidenschaft zum Löten von Kleinserien zeichnet sich in der hohen Lötqualität ab. Konzipiert wurde sie zur Prototypenfertigung und für Reworkaufgaben. Ebenso spielend leicht verarbeitet sie BGAs und LGAs. Durch ihre schlanke Form ist sie schnell einsatzbereit.

## Optionen

- Adapter für doppelseitige Baugruppen
- ReSy, Reworksystem für QFP's und BGA's
- Edelstahl-Auflagegitter für Werkstückträger
- Kühlaggregat mit geschlossenem Kreislauf
- TE-Option für externe Profilaufzeichnung
- USB Profilierung
- Beweglicher Untertisch

Technische Daten	SV260
Gesamtlänge	770 mm
Tiefe	710 mm
Höhe incl. Absaugstutzen	680 mm
Gewicht	110 kg
Max. Lötgutformat	300 x 260 x 70 mm
Mindest-Mediumfüllung	3 kg
Wasseranschluss	1/2" / 2,5-5 bar / 1l /min
Max. Heizleistung	2,1 kW
Ø Energieverbrauch / h	0,9 kW/h
Stromanschluss	230 VAC, 50Hz, 2,2 KW
Hauptsicherung	16 A, Typ "gL" or "C"

- Technische Änderungen vorbehalten -

D1E122-Datenblatt SV260 D-140220.doc