

CONFORMAL COATING SPRAY GUNS

Modell CAS Spiral Coating Gun

1) Eigenschaften

- das CAS Spiral Gun ermöglicht mit einer S6CN Düse Auftrag ohne Materialheizung. Es handelt sich um ein pneumatisches spiralförmiges Dosieren mit Hilfe einer Wirbeldüse
- das CAS Spiral Gun ermöglicht extrem schnelle Triggermöglichkeit
(**Ein/ Aus Verzögerung min 12msek**)
- das CAS Spiral Gun beinhaltet Pneumatikzylinder u. -kolben, MicrometerEinstellung für Kolbenweg und Nadelventilöffnung, sowie Schnellanschlüsse für Pneumatik- u. Material
- das CAS Spiral Gun ist komplett aus korrosionbeständigem Edelstahl gefertigt

2) Arbeitsprinzip

- Das CAS Spiral Gun wird über ein Arbeitsventil getriggert, das kontinuierlich die Druckluftzufuhr zum Arbeitszylinder öffnet und schließt
- Die Druckluft betätigt einen Kolben mit dem Nadelventil
- Das Coating Material füllt über die Materialzuführung das Zylindervolumen und fließt dann durch die Durchflussöffnung in den Nadelsitz und den Düsenmechanismus
- Mit Abschalten der Druckluft wird das Nadelventil geschlossen und der Materialfluss gestoppt

3) Vorteile

- Dosieren raupen - und spiralförmig mit einem einzigen Sprühkopf und Düse
- Erübrigt Masking und Nacharbeit durch präzise selektiv Beschichtung
- Ermöglicht Materialauftrag von 3 -12mm Breite und Filmdicken von 0,5-8mils
- Bessere Materialnutzung (bis 85%), weniger Verlustmaterial und damit Kostenersparnis
- Sekundenschnelle Dünnschichtbeschichtung selbst komplizierter Baugruppen
- Verarbeitung sowohl lösungsmittel basierenden Materials als auch lösungsmittfreier Medien mit Viskositäten von 30 - 30000 Cps



4) Spezifikation

Material	Raupen	Spiral Raupen	Spiral Sprühen
Typischer Materialdruck	2-3 bar	2-3 bar	1-2 bar
Filmbreite	3,0-5,0 mm	6-12 mm	6-12 mm
Materialviskosität	100-3000 Cps	100-1000 Cps	30-500 Cps
Auftragsdicke	5- 10 mils	4-8 mils	0,5-3 mils
Konturenschärfe	+/- 0,5 mm	+/- 1 mm	+/- 1,5 mm
Materialnutzung bis	100 %	95-98 %	85-90 %
Auftragungsgeschwindigkeit	200-400 mm/sek	150-200 mm/sek	150-300 mm/sek
Arbeitsdruck	4- 5 bar		

5) Spiraldüsen Typen

S6CN-30
S12CN-40
S6CN-40
S12CN-40
S6CN50
S12CN50

Öffnungsdurchmesser

0,30 mm

0,40 mm

0,50 mm



Die Düsentypen S6CN habe 6 symetrische Wirbelöffnungen neben der Materialöffnung. Die S12CN Düsen eignen sich speziell für Dünnschicht Coating.