

## CONFORMAL COATING SPRAY GUNS

### Modell CAF Film Coating Gun

#### 1) Eigenschaften

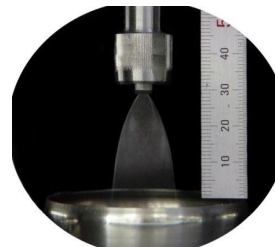
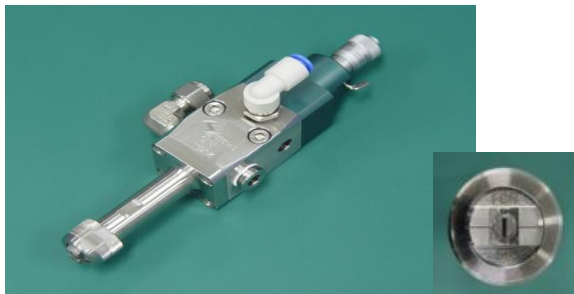
- das CAF Spray Gun ermöglicht höchste Wirtschaftlichkeit
- das CAF Spray Gun ermöglicht extrem schnelle Triggermöglichkeit  
(Ein/ Aus Verzögerung min 12msek)
- das CAF Spray Gun beinhaltet Pneumatikzylinder und -kolben, MicrometerEinstellung für Kolbenweg und Nadelventilöffnung, sowie Schnellanschlüsse für Pneumatik und Material
- das CAF Spray Gun ist komplett aus korrosionbeständigem Edelstahl gefertigt

#### 2) Arbeitsprinzip

- Das CAF Spray Gun wird über ein Arbeitsventil getriggert, das kontinuierlich die Druckluftzufuhr zum Arbeitszylinder öffnet und schließt
- Die Druckluft betätigt einen Kolben mit dem Nadelventil
- Das Coating Material füllt über die Materialzuführung das Zylindervolumen und fließt dann durch die Durchflussöffnung in den Nadelsitz und den Düsenmechanismus
- Mit Abschalten der Druckluft wird das Nadelventil geschlossen und der Materialfluss gestoppt

#### 3) Vorteile

- Kostenersparnis durch effektiveren Materialübertrag (bis 99%), weniger Materialverlust
- Erübrigt Masking und Nacharbeit durch präzise selektiv Beschichtung
- Sekundenschnelle Dünnschichtbeschichtung selbst komplizierter Baugruppen
- Reduzierung der Lösemittelbelastung durch Wegfall des Sprühnebels



#### 4) Spezifikation

- Anpassungsfähige Auftragsbreite: 6 - 12,5mm
- Materialviskosität (Standard): 100 (Cps)
- Schichtdicke: 0,5- 5 mil
- Konturenschärfe: +/- 0,5 mm
- Materialtransfer: > 99 %
- Beschichtungsgeschwindigkeit: 150- 400 mm/sek
- Typischer Materialdosierdruck: 0,6 - 2,7 bar
- Typischer Arbeitsdruck(Kolben): 4 - 5 bar

5) DüsenTypen	Filmbreite (empf.)	Austrittsöffnung Düse
- FCN25	7,5mm	0,025 mm <sup>2</sup>
- FCN50	10,0mm	0,050 mm <sup>2</sup>
- FCN60	11,5mm	0,060 mm <sup>2</sup>

Diese 3 Düsentypen sind für Breiten von 6- 12,5mm geeignet (materialabhängig)