



Die Maschine

Die MiniLab Dampfphasenlötanlage besticht durch ihr kompaktes Design und einfache Handhabung. Ihr Element, die Kleinserienproduktion meistert Sie mit Bravour und gewährleistet gleichzeitig höchste Lötqualität. Speziell konzipiert wurde sie zur Entwicklung und Prototypenfertigung sowie zur Verarbeitung von BGAs und LGAs. Durch den geringen Platzbedarf ist sie schnell einsatzbereit.

Übersicht

- Tischgerät als Toplader
- Geeignet für BGAs, Stacked Packages,...
- Sauerstofffreies Löten
- Keine Überhitzung der Komponenten
- Homogene Temperaturübertragung auf der kompletten Baugruppe (keine ΔT s)

Standard Equipment / Spezifikation

- Vollautomatischer Lötzyklus
- Lötautomatik
- Energiemanagementsystem
- Mediumfüllstandskontrolle
- Sichtfenster in die Prozesskammer

Besonderheiten

- Wartungsfreies Transportsystem (**patentiert**)
- **Patentierter** Verschluss der Prozesskammer während des Be- und Entladevorgangs

• Optionen

- Adapter für doppelseitige Baugruppen
- ReSy, Reworksystem für QFP's und BGA's
- Edelstahl-Auflagegitter für Werkstückträger
- Kühlaggregat mit geschlossenem Kreislauf

Technische Daten	MiniLab
Gesamtlänge	730 mm
Tiefe	600 mm
Höhe	600 mm
Gewicht	70 kg
Max. Lötgutformat	304 x 274 x 80 mm
Mindest-Mediumfüllung	2 kg
Wasseranschluss	1/2" / 2,5-5 bar / 1 l/min
Max. Heizleistung	1,8 kW
Ø Energieverbrauch / h	0,8 kW/h
Stromanschluss	230 VAC, 50Hz, 2 KW
Hauptsicherung	16 A, Typ "gL" or "C"

- Technische Änderungen vorbehalten -